

«УТВЕРЖДАЮ»
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»
 Дмитриев А.М.
 « 11 » 01 2024 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ №22/24

Текущий ремонт тепловой изоляции трубопроводов пара и горячей воды цеха №15.

16	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Потребные запасные части и материалы		Примечание	
				Наименование, размер	Ед. изм.		Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8
Паропровод Инв.№ 00.0002495							
1.	Демонтаж тепловой изоляции оцинкованной стали паропровода Ø 426мм. 212 п.м.	м2	390				
2.	Демонтаж тепловой изоляции матами прошивными паропровода Ø 426мм. 212м/п	м2	336				
3.	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными паропровода Ø 426мм. 195м/п	м3	24,7	Маты прошивные Isotec W'ired МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 кг.	25,7 107	
4.	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали паропровода Ø 426мм. 195 п.м.	м2	358,8	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	кг.	1900	
5.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков паропровода матами прошивными (b=80мм., Ø=426мм., отвод 90° 20шт.)	м3	2,16	Маты прошивные Isotec W'ired МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 кг.	2,24 9	
6.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков паропровода оцинкованной сталью (b=0,55мм., Ø=426мм., отвод 90° 20шт.)	м2	42	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	кг. шт.	223 465	
Отопление завода западный и восточный лучи Инв. № 00.00020177							
7.	Демонтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопровода отопления завода Ø 325мм. 23п.м.	м2	35				
8.	Демонтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопровода отопления Ø 325мм. 23м/п	м2	29				
9.	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопровода отопления Ø 325мм. 15м/п	м3	1,52	Маты прошивные Isotec W'ired МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 кг.	1,58 6,8	
10.	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопровода воды Ø325мм. 15 п.м.	м2	22,8	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и	кг.	120	

11.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков матами прошивными трубопровода воды (b=80мм.,Ø=325мм.,отвод 90° 3шт.)	м3	0,20	Маты прошивные Isotec Wited MAT40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	шт.	251	
12.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубопровода воды оцинкованной сталью (b=0,55мм.,Ø=325мм.,отвод 90° 3шт.)	м2	4,5	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	кг.	24	
13.	Демонтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопровода отопления завода Ø159мм. 22п.м.	м2	22		шт.	50	
14.	Демонтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопровода отопления Ø159мм. 22м/п	м2	16,5				
15.	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопровода отопления Ø 159мм. 20м/п	м3	1,2	Маты прошивные Isotec Wited MAT40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3	1,24	
16.	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопровода воды Ø159мм. 20 п.м.	м2	20	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	кг.	6	
17.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков матами прошивными трубопровода воды (b=80мм.,Ø=159мм.,отвод 90° 6шт.)	м3	0,12	Маты прошивные Isotec Wited MAT40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	шт.	220	
18.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубопровода воды оцинкованной сталью (b=0,55мм.,Ø=159мм.,отвод 90° 6шт.)	м2	4,2	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	кг.	21	
ГВС западный и восточный луч инв. № 00.00020152							
19.	Демонтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопровода ГВС завода Ø159мм. 91п.м.	м2	91				
20.	Демонтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопровода ГВС Ø159мм. 91м/п	м2	68,2				
21.	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопровода ГВС Ø 159мм. 88м/п	м3	5,28	Маты прошивные Isotec Wited MAT40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3	5,49	
22.	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопровода ГВС Ø159мм. 88 п.м.	м2	88,1	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	кг.	464	
23.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков матами прошивными трубопровода воды (b=80мм.,Ø=159мм.,отвод 90° 10шт.)	м3	0,4	Маты прошивные Isotec Wited MAT40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	шт.	970	
24.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубопровода ГВС оцинкованной сталью (b=0,55мм.,Ø=159мм.,отвод 90° 10шт.)	м2	7	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	кг.	36	

					пресшайбой	шт.	77		
25.	Демонтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопровода ГВС Ø 57мм. 6,5м/п	м2	2,7						
26.	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопровода ГВС Ø 57мм. 6м/п	м3	0,2		Маты прошивные Isotec Wired МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3	0,2		
27.	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопровода ГВС Ø 57мм. 6 п.м.	м2	4,4		Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	кг. шт.	1,3 23,3 50		
28.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков матами прошивными трубопровода воды (b=80мм.,Ø=159мм.,отвод 90° 4шт.)	м3	0,01		Маты прошивные Isotec Wired МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 кг	0,01 0,1		
29.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубопровода ГВС оцинкованной сталью (b=0,55мм.,Ø=159мм.,отвод 90° 4шт.)	м2	0,045		Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	кг. шт.	2,5 15		
Трубопроводы котельной №3 (инв. № 00.00002512)									
30.	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными трубопровода засоленных стоков Ø 89мм.315 м/п	м3	13,3		Маты прошивные Isotec Wired МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 кг.	13,9 73		
31.	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали трубопровода засоленных стоков Ø89мм. 315м/п	м2	246		Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	кг. шт.	1297 2709		
32.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков матами прошивными трубопровода засоленных стоков (b=80мм.,Ø=89мм.,отвод 90° 14 шт.)	м3	0,1		Маты прошивные Isotec Wired МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 кг.	0,11 0,5		
33.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков трубопровода засоленных стоков оцинкованной сталью (b=0,55мм.,Ø=89мм.,отвод 90° 14шт.)	м2	11,2		Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и пресшайбой	кг. шт.	45,2 94		
Пар на котельную №1 инв. № 00.00001633									
34.	Демонтаж тепловой изоляции оцинкованной стали паропровода Ø 325мм. 23п.м.	м2	35						
35.	Демонтаж тепловой изоляции матами прошивными паропровода Ø 325мм.23 м/п	м2	29						
36.	Монтаж тепловой изоляции матами прошивными паропровода Ø 325мм. 20 м/п	м3	2		Маты прошивные Isotec Wired МАТ40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 кг	2,1 9		
37.	Монтаж тепловой изоляции оцинкованной стали паропровода Ø325мм. 20м/п	м2	30		Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и	кг.	160		

				прещайбой	шт	335	
38.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков мамами прошивными паропровода (b=80мм., Ø=325мм., отвод 90° 4 шт.)	м3	0,3	Маглы прошивные Isotec Wired MAT40 SM 2000x1000x80 Проволока ф2мм ОЧ о/к	м3 кг	0,31 1,3	
39.	Монтаж тепловой изоляции фасонных участков паропровода оцинкованной сталью (b=0,55мм., Ø=325мм., отвод 90° 4шт.)	м2	2,8	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез 4,2x13 со сверлом и прещайбой	кг. шт	11,32 33	
40.	Затаривание тепловой изоляции в мешки с завязкой киперной лентой 33, 78м3.	т.	2,71	Мешки бумажные 4 сл. Лента киперная 25ммx100м Мешок ПВД 180л. 90x130см. (плотность -70 мкм.)	шт. м. шт.	500 250 500	

Примечание: Материалы по ДВ – Заказчика. Внутривозвращенный транспорт, ПИМ- Подрядчика. Работы выполняются на улице на высоте до 6 метров с применением монтажных поясов. Производство работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ разветвленной сети транспортных и инженерных коммуникаций.

Разработал:

Старший мастер по ремонту цеха №15

Кравченко Ю.А.

Проверил:

И.о. зам. главного энергетика по теплотехнике

Мумлагазе Д.Г.

Начальник цеха №15

Баснар В.И.

Согласовано:

Главный энергетик

Титоров В.А.